

## Maschinendaten und Einrichtung:

- CNC-Bearbeitungszentrum **CHIRON FZ08W:**

X 300 mm  
 Y 250 mm  
 Z 250 mm  
 12 Werkzeugplätze  
 HSK 32  
 automatischer Werkstückwechsel  
 Werkzeugwechselzeit 1,5s Span zu Span  
 Drehzahlbereich 15.000 U/min
- CNC-Bearbeitungszentrum **CHIRON FZ12W Magnum:**

X 550 mm  
 Y 300 mm  
 Z 425 mm  
 20 Werkzeugplätze  
 SK 40 / Innenkühlung  
 automatischer Werkstückwechsel  
 Werkzeugwechselzeit 2,2s Span zu Span  
 Drehzahlbereich 10.500 U/min
- CNC-Bearbeitungszentrum **CHIRON FZ15W:**

X 550 mm  
 Y 450 mm  
 Z 425 mm  
 20 Werkzeugplätze  
 HSK 63 / Innenkühlung  
 automatischer Werkstückwechsel  
 Werkzeugwechselzeit 2,1s Span zu Span  
 Drehzahlbereich 12.000 U/min  
 2 NC-Rundtische 4.-Achse
- CNC-Bearbeitungszentrum **CHIRON MILL2000:**

X 2000 mm  
 Y 480 mm  
 Z 630 mm  
 40 Werkzeugplätze  
 HSK 63 / Innenkühlung  
 NC-Schwenkkopf  
 Pendelbetrieb möglich  
 Werkzeugwechselzeit 5,0s Span zu Span  
 Drehzahlbereich 12.000 U/min
- CNC-Bearbeitungszentrum **DMG MORI CMX 800 V:**

X 800 mm  
 Y 560 mm  
 Z 510 mm  
 30 Werkzeugplätze  
 SK 40 / Innenkühlung  
 Werkzeugwechselzeit 6,5s Span zu Span  
 Drehzahlbereich 12.000 U/min
- Werkzeugfräsmaschine INTOS FNGJ 30

X 450 mm  
 Y 300 mm  
 Z 350 mm  
 Digitalanzeige  
 SK 40  
 Arbeitstisch 300x600
- Kreissäge-Vollautomat BERG & SCHMID VKS 350:

Stahl-Bearbeitung  
 Schneidbereich 180 x 100 mm
- Kreissäge-Vollautomat BERG & SCHMID Velox 350:

Alu-Bearbeitung  
 Schneidbereich 180 x 100 mm
- Bohr- und Gewindeschneidmaschinen
- Drehmaschine WEILER Praktikant

Spitzenhöhe 160mm  
 Spitzenweite 650mm
- Werkzeugvoreinstellgerät KELCH
- Meßplätze mit

MAUSER Messgerät CAPAX 2000  
 MAUSER Messgerät CAPAX 2  
 TESA Messgerät micro-hite plus m 600