

Maschinendaten und Einrichtung:

- CNC-Bearbeitungszentrum **CHIRON FZ08W:**
 - X 300 mm
 - Y 250 mm
 - Z 250 mm
 - 12 Werkzeugplätze
 - HSK 32
 - automatischer Werkstückwechsel
 - Werkzeugwechselzeit 1,5s Span zu Span
 - Drehzahlbereich 15.000 U/min
- CNC-Bearbeitungszentrum **CHIRON FZ12W Magnum:**
 - X 550 mm
 - Y 300 mm
 - Z 425 mm
 - 20 Werkzeugplätze
 - SK 40 / Innenkühlung
 - automatischer Werkstückwechsel
 - Werkzeugwechselzeit 2,2s Span zu Span
 - Drehzahlbereich 10.500 U/min
- CNC-Bearbeitungszentrum **CHIRON FZ15W:**
 - X 550 mm
 - Y 450 mm
 - Z 425 mm
 - 20 Werkzeugplätze
 - HSK 63 / Innenkühlung
 - automatischer Werkstückwechsel
 - Werkzeugwechselzeit 2,1s Span zu Span
 - Drehzahlbereich 12.000 U/min
 - 2 NC-Rundtische 4.-Achse
- CNC-Bearbeitungszentrum **CHIRON MILL2000:**
 - X 2000 mm
 - Y 480 mm
 - Z 630 mm
 - 40 Werkzeugplätze
 - HSK 63 / Innenkühlung
 - NC-Schwenkkopf
 - Pendelbetrieb möglich
 - Werkzeugwechselzeit 5,0s Span zu Span
 - Drehzahlbereich 12.000 U/min
- CNC-Bearbeitungszentrum **DMG MORI CMX 800 V:**
 - X 800 mm
 - Y 560 mm
 - Z 510 mm
 - 30 Werkzeugplätze
 - SK 40 / Innenkühlung
 - Werkzeugwechselzeit 6,5s Span zu Span
 - Drehzahlbereich 12.000 U/min
- Werkzeugfräsmaschine INTOS FNGJ 30
 - X 450 mm
 - Y 300 mm
 - Z 350 mm
 - Digitalanzeige
 - SK 40
 - Arbeitstisch 300x600
- Kreissäge-Vollautomat BERG & SCHMID VKS 350:
 - Stahl-Bearbeitung
 - Schneidbereich 180 x 100 mm
- Kreissäge-Vollautomat BERG & SCHMID Velox 350:
 - Alu-Bearbeitung
 - Schneidbereich 180 x 100 mm
- Bohr- und Gewindeschneidmaschinen
- Drehmaschine WEILER Praktikant
 - Spitzenhöhe 160mm
 - Spitzenweite 650mm
- Werkzeugvoreinstellgerät KELCH
- Meßplätze mit
 - MAUSER Messgerät CAPAX 2000
 - MAUSER Messgerät CAPAX 2
 - TESA Messgerät micro-hite plus m 600